

AquaTec 7560

Strana1/2

Nový typ vodou ředitelných koncentrátů pro přípravu chladících a řezných kapalin – emulzí s obsahem oleje

Koncentráty **AquaTec 7539** a **AquaTec 7560** jsou novým příspěvkem firmy Oelheld GmbH ze Stuttgartu, známé dosud především high-tech sortimentem syntetických brousících olejů a dielektrik, k moderním technologiím obrábění. Řezné emulze, připravené z koncentrátů AquaTec rozředěním vodou v doporučených koncentracích 4 až 12%, přinášejí při obrábění podstatné výhody:

- jsou plně univerzálními řeznými kapalinami s mimořádně vysokou stabilitou bez použití přídavných látek a aditiv
- zajišťují optimální chlazení i výplach a snižují opotřebení nástrojů
- prodloužením životnosti náplně snižují náklady na údržbu a čištění strojů
- zkracují čas potřebný pro dosažení požadované kvality povrchu
- velmi dobrá filtrovatelnost všemi běžnými typy filtrů i v centrálních filtracích
- chrání povrchy obrobků i strojů proti korozi
- nepění a neznečišťují povrchy obrobků ani strojů
- zlepšují hygienu na pracoviších broušení, jsou zdravotně nezávadné
- dle dermatologických testů nedráždí pokožku a nevyvolávají alergické reakce
- neobsahuje sloučeniny chloru, nitráty ani konzervační látky na bázi fenolů
- splňují veškeré povinnosti vyplývající z nařízení EU o chemických látkách (REACH)

Řezná emulze AquaTec 7560 je určena především pro CNC obrábění, zejména při použití tlakového vyplachování vnitřkem nástrojů, pro hluboké vrtání, řezání i tváření závitů, protahování a protlačování, tváření a řezání všech obvyklých kovových materiálů s výjimkou hořčíku a jeho slitin. Je univerzálním řešením pro splnění potřeb všech pracovišť kovoobráběcích provozů.

Technická data koncentrátu

AquaTec 7539

Skupenství/barva/zápach	Kapalina tmavohnědé barvy s charakteristickým zápachem
Hustota při 20° C	1,01 g/cm ³
Hodnota pH roztoku při koncentraci 5 – 12%	8,8 – 9,2
Bod vzplanutí (koncentrát)	170°
Rozpustnost a mísitelnost s vodou	plně mísitelný
Doporučená koncentrace pro ředění vodou pro běžné obrábění	5 – 7 %
pro obtížné obrábění a tváření	8 – 12%
Index koncentrace při měření refraktometrem	1,0

AquaTec 7560 vodou ředitelný koncentrát k přípravě chladících a řezných kapalin – emulzí s obsahem oleje

AquaTec 7560- postup při mísení s vodou – nalévejte vždy koncentrát do vody, nikdy opačně a výslednou koncentraci ověřte ručním refraktometrem – index refraktometru = 1,0

Koncentrace	5%	6%	7%	8%	10%	12%
	(1:20)	(1:17)	(1:14)	(1:13)	(1:10)	(1:8)
Hodnota odečtená na refraktometru	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0

Při doplňování kapaliny v nádrži - nikdy nedolévejte do nádrže čistou vodu, ale vždy jen roztok AquaTec s vodou s nízkou koncentrací – stačí i 1:50. Po doplnění nádrže vždy ověřte výslednou koncentraci refraktometrem a případně doplňte na předepsanou koncentraci dolitím koncentrátu. Doplňováním kapaliny pouze čistou vodou ztrácí roztok stabilitu.

Pro přípravu kapaliny doporučujeme použít upravenou - deionizovanou, nebo alespoň demineralizovanou vodu. Upravená voda zvyšuje stabilitu, zabraňuje tvorbě usazenin a prodlužuje životnost kapaliny.

Před nasazením AquaTec 7560 doporučujeme pečlivě vyčistit nádrž i pracovní prostor stroje od zbytků předchozí náplně a vypláchnutím roztokem 2% přípravku SAVAN RVH600 odstranit biologické, bakteriální a olejové nečistoty. Použití upravené vody pro přípravu kapaliny a důkladné odstranění nečistot z nádrže, filtrace, potrubí i pracovního prostoru stroje před nasazením AquaTec 7000 výrazně prodlouží životnost kapaliny.

Koncentráty AquaTec 7539 a AquaTec7560 podléhají registraci dle Nařízení ES č.1907/2006 (REACH) a byly výrobcem přihlášeny k registraci u ECHA
Bezpečnostní list dle Nařízení ES č.1907/2006 obdržíte s nabídkou nebo i se vzorkem koncentrátu

Nabízíme technické konzultace před použitím AquaTec 7539 - 7560 pro obrábění i jiných materiálů a použití při jiných technologiích, než je v tomto materiálu uvedeno

Balení v kanistrech 10 a 20 litrů, v sudech o objemu 208 a 60litrů nebo v kontejneru o objemu 1000 litrů